

(E.C.O. ITALIA)

UNA SCELTA INTELLIGENTE E COERENTE

Il lubrificante biodegradabile PANOLIN HLP Synth E 46 è stato adottato da Dolomiti Ambiente per rispondere alle esigenze delle comunità senza dimenticare le necessità ecologiche

DI CRISTIANO PINOTTI • FOTO M. FESTI, ARCHIVIO GRUPPO DOLOMITI ENERGIA



Dolomiti Ambiente è la società del Gruppo Dolomiti Energia che gestisce, a Trento e Rovereto, le attività di raccolta differenziata “porta a porta” di rifiuti urbani, raccolta di rifiuti speciali, conferimento presso i siti di smaltimento e recupero, di spazzamento e lavaggio strade, pulizia delle aree pubbliche, gestione dei centri di raccolta materiali. Su molte macchine Dolomiti Ambiente ha

deciso di utilizzare il lubrificante Panolin HLP Synth E 46.

CHI È DOLOMITI AMBIENTE

“Ogni anno”, ci spiega Andrea Miorandi, Consigliere Delegato di Dolomiti Ambiente, “racogliamo più di 70.000 t di rifiuti urbani a fronte di oltre 140.000 contratti. Ogni nostra attività e progetto per il futuro è guidato dalla volontà di assicurare

Il Gruppo Dolomiti Energia, di cui Dolomiti Ambiente fa parte, è stato premiato con l’inserimento nella classifica “Leader della Sostenibilità 2022” pubblicata da Il Sole24 Ore.

città pulite e salubri, lo facciamo con professionalità, spirito di servizio, senso di comunità e una spiccata sensibilità per l’ambiente che ci circonda. Grazie al lavoro svolto e alla sensibilità dimostrata dalle comunità locali abbiamo raggiunto importanti risultati: la percentuale di raccolta differenziata nei comuni con i quali collaboriamo è da anni fra le migliori d’Italia, superiore all’80% sia

a Rovereto sia a Trento”. Risultati che si ottengono anche grazie a un parco macchine numeroso ed efficiente. “Il parco di Dolomiti Ambiente”, continua Miorandi, “conta oltre 160 mezzi con una età media di 6 anni. Abbiamo autocompattatori, spazzatrici, scarrabili, semirimorchi oltre a furgoni, autovetture e veicoli per lo spazzamento. Tutte le nostre autovetture così come alcune lavastrade, spazzatrici e autocompattatori sono alimentate con energia elettrica prodotta esclusivamente da fonti rinnovabili (oltre il 19% dei nostri mezzi) e stiamo progressivamente sostituendo i lubrificanti di origine minerale con quelli biodegradabili certificati European Ecolabel, in conformità anche con la recente introduzione del DM 23 giugno 2022 n.255 “CAM RIFIUTI URBANI E SPAZZAMENTO STRADALE”.

LA SCELTA PANOLIN

In questo contesto di massima attenzione per la sostenibilità, la scelta dei lubrificanti ecologici appare decisamente significativa. Continua il Consigliere Delegato di Dolomiti Ambiente: “affinché ogni mezzo funzioni quotidianamente in modo efficiente è necessario l'utilizzo di fluidi tecnici e lubrificanti. Naturalmente dal punto di vista ambientale sono preferibili gli oli biodegradabili perché inquinano meno e,



anche in caso di un accidentale sversamento garantiscono un minor impatto ambientale. Come Dolomiti Ambiente ci siamo interrogati su questo aspetto e abbiamo effettuato delle ricerche per individuare un olio idraulico biodegradabile di qualità, certificato, che garantisca alte performance e alti standard di sostenibilità ambientale. Al termine di questi nostri studi, condotti anche grazie al supporto di laboratori di analisi terzi per valutare purezza e caratteristiche tecniche, abbiamo individuato in Panolin HLP Synth E il prodotto

che meglio risponde alle nostre necessità. Attualmente stiamo quindi convertendo parte del nostro parco mezzi all'olio idraulico biodegradabile. Non solo, abbiamo anche scelto per i prossimi acquisti esclusivamente mezzi con olio biodegradabile”.

IL SUPPORTO DI E.C.O. ITALIA

Se l'olio Panolin è fondamentale (la virata verso i lubrificanti biodegradabili ha mantenuto le elevate prestazioni dei mezzi, ndr) altrettanto importante è il supporto offerto da E.C.O. Italia, distributore ufficiale Panolin sull'intero territorio nazionale. “E.C.O. Italia”, conferma Miorandi, “si è rivelato un fornitore affidabile e presente. Ci hanno garantito, e continuano a farlo, una assistenza di qualità e duratura nel tempo, in particolare, per quanto riguarda la conversione all'olio biodegradabile dei mezzi già in dotazione”. □

PANOLIN HLP SYNTH E 46

Le società che operano nel settore multiutility dovrebbero essere le prime a svolgere le proprie attività nel pieno rispetto delle normative vigenti in materia di salute pubblica e di rispetto dell'ambiente. Anche e soprattutto per il legame che spesso hanno con le Pubbliche Amministrazioni, in forza del quale dovrebbero essere le più recettive rispetto alle normative a tutela dell'ambiente. “La cosa che ci rende particolarmente orgogliosi”, conferma Enrico Coltelli, Direttore vendite e socio di E.C.O. Italia, “è il fatto che il prodotto utilizzato da Dolomiti Ambiente sia il Panolin HLP Synth E 46, fluido idraulico ad altissimo rendimento. In sostanza è la punta di diamante dell'intera gamma di prodotti biodegradabili Panolin. HLP Synth E 46 è infatti completamente sintetico (si tratta di un lubrificante che rientra nella categoria degli ISO 15380), è certificato EU Ecolabel e quindi biodegradabile oltre al 60%, ha un minimo impatto ambientale per l'ambiente acquatico e consente una eccellente efficienza della macchina grazie ad intervalli di cambio olio estremamente lunghi che contribuiscono anche a ridurre sensibilmente le emissioni di CO₂. Questo lubrificante rientra nei concetti Panolin Greenmachine, Greenmarine, Greendredge, cioè una serie di prodotti ad altissimo rendimento e minimo impatto ambientale”.



E.C.O. ITALIA SRL

Via Anna Magnani 4
40013 Castel Maggiore (Bo)
Tel. 051 632 08 06
Fax 051 71 52 80
www.eco-italia.it
info@eco-italia.it